

Sistema de Detecção de **Metais**



Descrição:

Este **Sistema de Detecção** apresenta-se com uma excelente qualidade e fiabilidade na proteção contra vários tipos de contaminantes metálicos que podem ser embalados juntamente com os seus produtos. O principal objetivo é garantir a ausência de objetos estranhos metálicos através de ondas magnéticas. Apesar deste equipamento ter um alto desempenho o seu preço é bastante competitivo.

Tipo de materiais detectáveis	Metais Ferrosos e não ferrosos
Velocidade de Produto	0,5m/min a 1000m/min
Sistema de Rejeição de Produto Infectado	Por ar comprimido ou desviador mecânico
Qualidade de Serviço	ISO9001

Exemplos de **Produtos**





PACK4

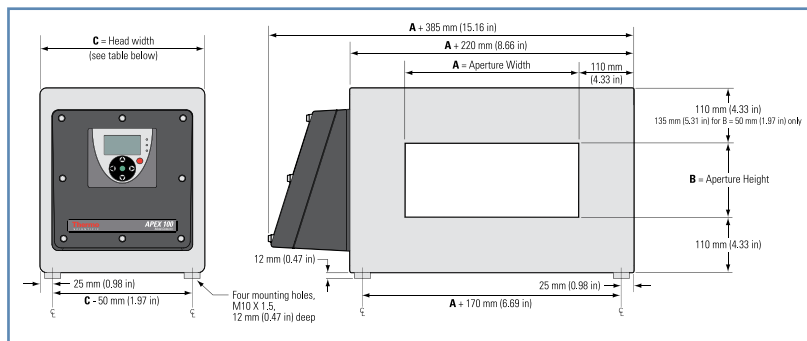
- Sensitive with low false rejects
- Robust and reliable
- Dual frequency and gain

economical metal protection
for conveyor and gravity
applications

General Specifications

Construction	Stainless steel 304 straightlined case, ABS plastic control panel
Protection Ratings	IP69K, Type 3 enclosure, ATEX zone 22, hazardous location Class II Division 2 Groups F&G
Operating Temperature	-10°C to +40°C (+14°F to +104°F)
Relative Humidity	20% to 80% non-condensing
Electrical Supply	85 volts to 260 volts AC single phase plus earth ground; 47 Hz to 65 Hz, 100 watts maximum
Air Supply (for AuditCheck)	5.5 bar (80 psi)
Product Speed	0.5 m/min (1.7 ft/min) to 1000 m/min (3,300 ft/min)
Outputs	6 Relays outputs; Relays: 250 volt AC 2 amp max. 50 volt DC 1 amp max.
Output Allocation (selectable via menu)	Reject 1, Reject 2, AuditCheck, Fault, Alarm, Warning, QA Lamp
Inputs	6 Inputs - Active 12v DC+12 volt auxiliary supply for input sensors
Input Allocation (selectable via menu)	Speed Sensor, Keylock, Product Select 1, Product Select 2, Infeed PEC, Reject Confirmation 1 and Bin Full, External Suppression, External Alarm, External Reset
Communications	Optional ModBus serial or Ethernet modules
Safety and Export Approvals	cCSAus, CE, ATEX zone 22
Manufacturing Quality	ISO9001 certified
Help-Text, Users Manual Languages	English, Spanish, French, German, Italian, Dutch, Chinese, Czech, Russian, Polish, Thai, Koren and Brazilian Portuguese

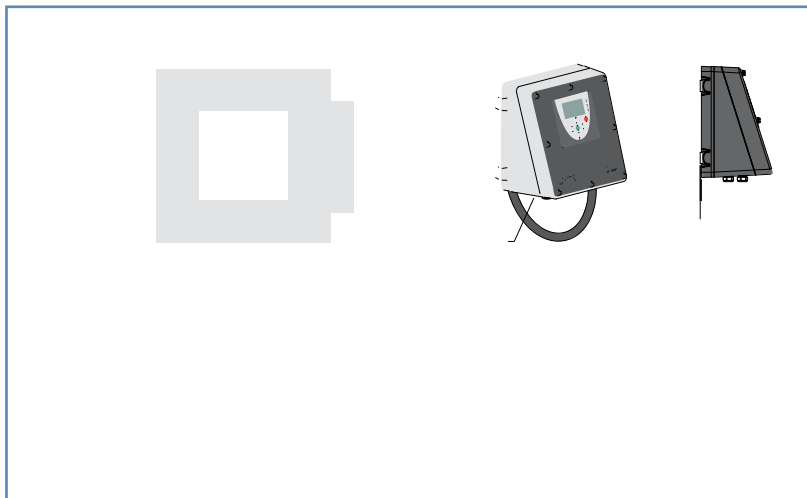
APEX 100 Metal Detector Dimensional Diagram for Conveyor Applications



Features & Benefits

- Sensitivity matching the legacy Thermo Scientific™ DSP 3 and Metal Eliminator detectors
- Compact and robust mechanical design makes installation easy and provides for years of reliable operation
- Unique icon driven interface with multilingual Help and Autocalibrate functions
- Dual frequency /dual gain operation for application flexibility
- Available with Thermo Scientific conveyor and drop through systems designed to your specifications
- Optional Modbus serial or Ethernet communications

APEX 100 Metal Detector Dimensional Diagram for Drop Through Applications



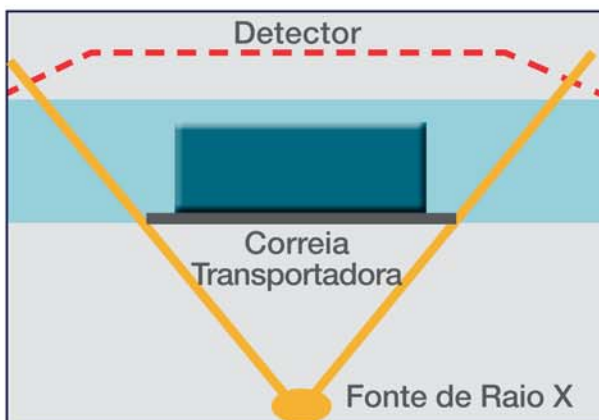
The Thermo Scientific APEX 100 metal detector provides protection from many types of metal contaminants encountered in food production today. It offers basic magnetics, electronics and software technology developed for the high performance Thermo Scientific APEX 500 metal detector. By offering only the most commonly required metal detection capabilities, the APEX 100 delivers outstanding value.

Inspeção de raios-x para uma grande variedade de produtos alimentícios

O sistema de raio X Thermo Scientific™ NextGuard™ é projetado para mudar da detecção de metais para a detecção por raio X com mais facilidade, rapidez e economia. É ideal para localizar objetos densos ou pontiagudos em uma ampla variedade de produtos, como também detectar erros, como enchimento em recipientes acima ou abaixo do ideal ou ausente, fora de lugar, quebrados ou produtos deformados.

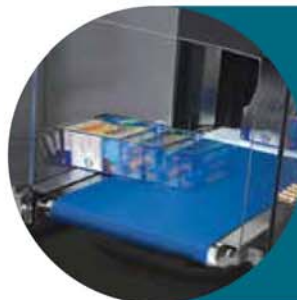
Projeto Inovador de raio X que garante 100% de detecção em qualquer produto

A maioria dos sistemas de detecção de raios X projeta raios X da parte superior para baixo em um feixe estreito para um detector linear. Isso torna mais fácil o uso da imagem de raios X para as inspeções de produtos, mas também significa que como o produto que está sendo inspecionado fica mais alto ele deve ficar mais estreito para se encaixar sempre no feixe. Com o NextGuard nós queríamos simplificar isso para os usuários, por isso projetamos um grande feixe de raios X de baixo para cima para um detector não-linear que assegura que tudo que passa pelo túnel de inspeção seja completamente inspecionado. Eventuais diferenças do sinal de raios X em todo o detector em forma de arco, são calibradas automaticamente quando você configura seu produto. Portanto, não importa onde o produto passa no feixe, você sempre terá a melhor detecção possível! Esta arquitetura apresenta a vantagem de minimizar a altura de toda a máquina e fornecer uma refrigeração otimizada, prolongando desta forma a vida útil da fonte.



Touchscreen

Tela protegida de toques fortes e própria para lavagem mantendo a durabilidade. Função de ajuste simultâneo de imagem para ajustar a detecção enquanto o sistema está inspecionando.



Sistemas de rejeição

Configuração do sistema de rejeição personalizada para qualquer aplicação. Variação de velocidade controlada pelo NextGuard. Rejeição dupla para separar objetos estranhos por defeitos de qualidade.



Função de Verificação QA

O recurso do software exclusivo e configurável permite a definição de até três tipos de auditorias. Solicita que o operador execute a auditoria e salve as estatísticas/imagens do processo separadamente dos dados de produção.



Software de Verificação de Produto

Software de inspeção flexível para encontrar produtos com defeitos de qualidade como; produtos faltantes, tamanhos incorretos e quebrados, tudo isso sem ter que criar um software personalizado para a sua aplicação.

Recursos e benefícios

- O tamanho compacto torna a instalação e uso fácil
- O detector não-linear exclusivo elimina os pontos cegos de inspeção
- O transportador removível simplifica a mudança direcional e a manutenção
- Software baseado na interface de usuário do VersaWeigh
- Design modular de alta confiabilidade, rápido diagnóstico e reparação.
- Indicadores de vida útil da fonte e do detector minimizam o tempo de inatividade
- Monitoramento remoto incorporado para rápida determinação de problemas
- Fontes de raios X e detectores atualizáveis em campo

Opções para Personalizar seus Sistemas

- Sistemas de rejeição ou mecanismos de rejeição completos para uso em seu transportador de linha
- Detectores de alta resolução e fonte de Raio X múltipla
- Software de Verificação do Produto e Estimativa de Massa
- Ar condicionado em aço inoxidável para ambientes úmidos
- Alarme sonoro; cortinas leves de revestimento em Teflon e sem chumbo, rodas e guias laterais
- Medidores de segurança de radiação
- Conformidade total com a COP da Marks e Spencer
- Conjuntos de peças de reposição
- Configuração para pesos muito leves ou produtos não embalados



Os pés modulares, as extensões e estruturas cabem em qualquer altura da linha necessária.

Certificado em todo o mundo

A segurança é garantida com uma torre de luz com LEDs, vários e-stops (paradas eletrônicas), comutador de chave de raios X e travas de segurança em todas as portas e tampas.



Portas USB e Ethernet

Conexões padrão à prova d'água estão disponíveis para a entrada/ saída de dados e conexão remota para a obter ajuda e solução de problemas.



Cortinas de proteção contra radiações

(com tampa removível)
Segurança alimentar, cortinas sem chumbo de fácil ajuste e manutenção.



Transportador Modular

O sistema de transporte pode ser totalmente removido em minutos para obter uma limpeza completa, troca de correia e manutenção/reparo. A direção do transportador pode ser alterada em campo pelos técnicos de manutenção em menos de uma hora.

